

ЛУКОЙЛ КЗ-10Н, К2-24, КС-19п

Серия компрессорных масел

ЛУКОЙЛ КЗ-10Н, К2-24, КС-19п - минеральные высококачественные компрессорные масла. Предназначены для смазывания маслозаполненных поршневых компрессоров. Масла содержат высококачественные базовые масла-компоненты, полученные с помощью селективной очистки, которые придают хорошие антиокислительные свойства, а высокоэффективная композиция присадок, снижает образование отложений и нагара в нагнетательной линии компрессора, обеспечивая данным компрессорным маслам высокие эксплуатационные свойства.

Преимущества

- Предохраняют оборудование от износа и коррозии
- Обладают высокими эксплуатационными свойствами
- Обеспечивают снижение эксплуатационных затрат, связанные с вынужденным простоем оборудования
- Одобрены к применению большинством изготовителей отечественных поршневых компрессоров

Область применения

ЛУКОЙЛ КЗ-10Н предназначено для смазывания поршневых компрессоров с температурой нагнетания до 200°C, ротационных компрессоров, в том числе для компрессоров подвижного состава МПС, передвижных компрессорных станций, эксплуатирующихся на Севере.

ЛУКОЙЛ К2-24 применяется для смазывания многоступенчатых поршневых компрессоров высокого давления с температурой нагнетания до 180°C, в том числе для компрессоров воздухоразделительных установок.

ЛУКОЙЛ КС-19п предназначено для поршневых компрессоров среднего и высокого давления и ротационных компрессоров. Масло рекомендовано для одноступенчатых и многоступенчатых компрессоров, сжимающих воздух и /или другие, нерастворимые в масле газы. В некоторых случаях **ЛУКОЙЛ КС-19п** можно использовать взамен масла МС-20 (по согласованию с производителем оборудования). Рекомендуются взамен масел К-19, КС-19 по согласованию с ВНИИКомпрессормаш. Масло КС-19п соответствует классу вязкости ISO VG 220

Типичные физико-химические характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ЛУКОЙЛ К3-10Н	ЛУКОЙЛ К2-24	ЛУКОЙЛ КС-19П
Вязкость кинематическая при 100°С, мм²/с	9–13	21–25	18-24
Индекс вязкости, не менее	90	82	87
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	205	270	260
Температура застывания, °С, не выше	-30	-10	-15
Кислотное число, мг КОН/1 г масла, не более	0,2	0,35	0,03
Зольность базового масла, %, не более	0,005	0,06	0,005
Коксуемость, %, не более	0,2	0,5	0,45

Показатели физико-химических свойств являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями СТО «ЛЛК-Интернешнл».